微生物学通报

Microbiology China tongbao@im.ac.cn http://journals.im.ac.cn/wswxtbcn







代谢改造克雷伯氏菌合成 D-1,2,4-丁三醇

李玉石^{1,2} 刘郁青^{1,2} 杨程雨^{1,2} 陆信曜^{1,2} 宗红^{1,2} 诸葛斌^{*1,2} 1 江南大学生物工程学院工业生物技术教育部重点实验室 江苏 无锡 214122 2 江南大学生物工程学院工业微生物研究中心 江苏 无锡 214122

摘 要:【背景】D-1,2,4-丁三醇(D-1,2,4-butanetriol,BT)是一种重要的四碳多元醇,应用范围广,以 木糖为底物的四步生化反应是目前最高效的BT生物合成路线。但大肠杆菌宿主存在严重的碳代谢 抑制,限制了工程菌在木糖葡萄糖混合糖下的生长和BT合成。然而克雷伯氏菌具有生长速度更快、 葡萄糖木糖混合糖利用效果好等优点。【目的】在碳代谢抑制效应较弱的克雷伯氏菌中构建以木糖为 底物的BT合成途径,以提高混合糖下BT合成能力。【方法】将来源于Clostridium crescenti的木糖 脱氢酶基因 xdh 和来源于Lactococcus lactis 的 2-酮异戊酸脱羧酶基因 kivD 及来源于 Escherichia coli W3110 的木糖酸脱水酶基因 yjhG 克隆至 Klebsiella pneumoniae ZG25,得到重组菌 K. pneumoniae ZG25-BT,对重组菌进行培养条件和培养基优化,进一步敲除 xylA 以提高 BT 产量。【结果】在 37 °C、 200 r/min、接种量 1%、诱导时间 2 h、添加 10.0 g/L CaCO3 控制 pH 条件下,敲除 xylA 的重组菌在 1.5 倍 LB 培养基中以 30.0 g/L 木糖和 10.0 g/L 葡萄糖为底物,BT 的产量达到 4.52 g/L,摩尔转化率 为 0.21 mol/mol,收率为 15%,较优化前分别提高 150%、62%和 67%。【结论】实现了 BT 在 K. pneumoniae ZG25 中的发酵生产,同时通过培养条件和培养基的优化及 xylA 的敲除提高了 BT 合成 能力,为进一步实验奠定了基础。

关键词:木糖,D-1,2,4-丁三醇,克雷伯氏菌,培养优化,CRISPR/Cas9

Production of D-1,2,4-butanetriol by engineering *Klebsiella pneumoniae*

LI Yu-Shi^{1,2} LIU Yu-Qing^{1,2} YANG Cheng-Yu^{1,2} LU Xin-Yao^{1,2} ZONG Hong^{1,2} ZHUGE Bin^{*1,2}

1 Key Laboratory of Industrial Biotechnology, Ministry of Education, School of Biotechnology, Jiangnan University, Wuxi, Jiangsu 214122, China

2 Research Center of Industrial Microbiology, School of Biotechnology, Jiangnan University, Wuxi, Jiangsu 214122, China

Abstract: [Background] D-1,2,4-butanetriol (BT) is an important four-carbon polyol with a wide range of applications in industries. The four-step biochemical reaction using xylose as a substrate is currently the most efficient BT biosynthetic route. However, the *Escherichia coli* host has serious carbon catabolite repression which limits the growth and BT synthesis of xylose and glucose sugar mixture. *Klebsiella*

Foundation item: National Natural Science Foundation of China (21708016)

^{*}Corresponding author: Tel: 86-510-85918150; E-mail: bzhuge@126.com

Received: 07-01-2020; **Accepted:** 13-04-2020; **Published online:** 09-05-2020 基金项目: 国家自然科学基金(21708016)

^{*}通信作者: Tel: 0510-85918150; E-mail: bzhuge@126.com

收稿日期: 2020-01-07; 接受日期: 2020-04-13; 网络首发日期: 2020-05-09

pneumoniae has the advantages of faster growth rate, better utilization of xylose and glucose sugar mixture. [Objective] Establishing BT synthesis pathway using xylose as a substrate in K. pneumonia, which has a weak carbon catabolite repression, to improve BT production of sugar mixture. [Methods] The heterologous pathway of BT biosynthesis was constructed in K. pneumoniae ZG25 by co-overexpressing the xylose dehydrogenase gene (xdh) from Clostridium crescenti, 2-ketoisovalerate decarboxylase gene (kivD) from Lactococcus lactis, and xylose dehydratase gene (yjhG) from E. coli W3110, obtaining recombinant strain K. pneumoniae ZG25-BT. After optimization of the medium and culture conditions and deletion of xylA, significant increase in BT production was achieved. [Results] The optimal procedure for BT production in recombinant K. pneumoniae ZG25-BT strain without the xylA was achieved in 1.5-fold LB medium under the conditions of 30.0 g/L xylose, 10.0 g/L glucose, 37 °C, 200 r/min rotation speed, adding 10.0 g/L CaCO₃ to control pH and 1% inoculation amount followed by 2 h of induction with the addition of IPTG, which made BT titer, molar conversion and yield up to 4.52 g/L, 0.21 mol/mol and 15%, respectively, representing a 150%, 62% and 67% increase compared with that of unoptimizable condition, respectively. [Conclusion] A fermentative process of BT production in K. pneumoniae ZG25 is achieved. Optimization of the culture conditions and medium and the knockout of xylA are applied to improve BT production. Furthermore, this work provides a useful host for the improved BT production through metabolic engineering.

Keywords: Xylose, D-1,2,4-butanetriol, Klebsiella pneumoniae, Culture optimization, CRISPR/Cas9

D-1,2,4-丁三醇(D-1,2,4-butanetriol,BT)是一种四碳多元醇,性质与甘油类似,在军事、医药等领域具有广泛的用途^[1]。在军工领域,BT 作为1,2,4-丁三醇三硝酸酯的合成前体备受关注,有望取代危险性的硝化甘油,具有巨大的市场潜力。此外,BT 还可用于卷烟添加剂和高分子材料交联剂等^[2-5]。

目前 BT 的生产主要采用条件苛刻、环境污染 严重、产品转化率低的化学法^[2,6]。然而,原料成本 低廉、反应条件温和、对环境友好的生物合成法日 渐成熟,成为当前的研究热点。2003年,有研究者 首次报道 BT 的生物合成法:利用 Pseudomonas fragi 和 Escherichia coli 两种微生物,以木糖或 L-阿拉伯糖为底物,经四步酶促反应合成 BT^[1]。之 后研究人员将 BT 合成的4个关键酶基因在 E. coli 中 进行表达,大大简化了流程工艺^[7]。Saccharomyces cerevisiae 中同样成功实现 BT 合成,产量为1.70 g/L^[8]。 近年来,本研究室和国内外其他团队对 E. coli 系统 进行了大量研究以提高 BT 产量,但 E. coli 存在明 显的碳代谢抑制现象,限制了混合糖下菌株生长 和产物合成^[9-14]。前期研究发现,克雷伯氏菌 (Klebsiella pneumoniae)具有生长速度更快、葡萄糖 木糖混合糖利用效果好等优点[15-16]。

以木糖为底物的四步生化反应是目前最高效的 BT 生物合成路线。基于此,本研究在 K. pneumoniae ZG25 中构建 BT 合成途径,木糖经木糖脱氢酶(Xdh)氧化生成木糖酸,木糖酸经木糖酸脱水酶(YjhG)脱水生成 2-酮-3-脱氧-木糖酸(2-keto-3-deoxy-xylonate,KDX),KDX 经 2-酮异戊酸脱羧酶(KivD)脱羧生成 3,4-二羟基丁醛,最后经醇脱氢酶(YqhD)氧化生成BT(图1);通过进一步优化发酵条件,敲除木糖分支代谢途径 xylA,提高重组 K. pneumoniae ZG25-BT 的 BT 产量,为后续研究提供新的思路和方法。

- 1 材料与方法
- 1.1 材料
- 1.1.1 菌株与质粒

研究中所用菌株与质粒见表1。

1.1.2 主要试剂和仪器

高保真酶、限制性内切酶购自宝生物工程(大连) 有限公司;一步法克隆试剂盒购自南京诺唯赞生物科 技有限公司;BT标准品购自西格玛奥德丽奇公司; 胰蛋白胨和酵母提取物购自Oxiod公司;质粒提取试



图 1 重组克雷伯氏菌利用木糖合成 BT 的代谢途径设计

Figure 1 The metabolic pathway design from xylose to BT in recombinant K. pneumoniae

注: *xdh*: 编码来自 *Caulobacter crescentus* 的木糖脱氢酶; *yjhG*: 编码来自 *E. coli* W3110 的木糖酸脱水酶; *kivD*: 编码来自 *Lactococcus lactis* 的 2-酮异戊酸脱羧酶; *yqhD*: 编码来自 *K. pneumoniae* ZG25 的醇脱氢酶; *xylA*: 编码来自 *K. pneumoniae* ZG25 的木糖异构酶. Note: *xdh*: Encoding xylose dehydrogenase from *Caulobacter crescentus*; *yjhG*: Encoding xylose dehydratase from *E. coli* W3110; *kivD*: Encoding 2-keto isovalerate decarboxylase from *Lactococcus lactis*; *yqhD*: Encoding alcohol dehydrogenase from *K. pneumoniae* ZG25; *xylA*: Encoding xylose isomerase from *K. pneumoniae* ZG25.

表 1 文中所用菌株和质粒 Table 1 Strains and plasmids used in this work

菌株/质粒名称	相关特性	来源
Strains/Plasmids name	Characteristics	Sources
Strains		
E. coli JM109	Escherichia coli JM109 wild type; Cloning host	Our laboratory
E. coli W3110	Escherichia coli W3110 wild type; Source of yjhG	Our laboratory
K. pneumoniae ZG25	Klebsiella pneumoniae ZG25 wild type	Our laboratory
K. pneumoniae ZG25-BT	Klebsiella pneumoniae ZG25 carrying pEtac-kivD-tac-yjhG-tac-xdh	This work
K. pneumoniae ZG25-XA-BT	Klebsiella pneumoniae ZG25 $\Delta xylA$ carrying pEtac-kivD-tac-yjhG-tac-xdh	This work
Plasmids		
pCas9	P _{cas} - <i>cas</i> 9, Kan ^r	Our laboratory
pTargetF-PMB	pTarget added sgRNA, Spe ^r	This work
pEtac	Tac promoter; Source of <i>tac</i> , Kan ^r	Our laboratory
pEtac-kivD-tac-xdh	Tac promoter; Kan ^r	Our laboratory
pEtac-kivD-tac-yjhG-tac-xdh	Tac promoter; Kan ^r	This work

剂盒、纯化试剂盒、壮观霉素(spectinomycin, Spe)、阿拉伯糖、卡那霉素(kanamycin, Kan)和 异丙基-β-D-硫代半乳糖苷(isopropyl β-D-1thiogalactopyranoside, IPTG)购自生工生物工程(上海) 有限公司; 其他试剂均为国产分析纯。

高效液相色谱(high performance liquid chromatography, HPLC)、气质联用仪(gas chromatography mass spectrometry, GC-MS), 赛默飞世尔科技公司; 电转仪、PCR 仪, Eppendorf 公司。

1.1.3 培养基

LB 培养基(g/L): 酵母提取物 5.0, 胰蛋白胨 10.0, 氯化钠 10.0。

发酵培养基(g/L):酵母提取物 5.0,胰蛋白胨 10.0,氯化钠 10.0,葡萄糖 5.0,木糖 20.0。

培养基使用前均 1×10⁵ Pa 灭菌 30 min。

1.1.4 引物

研究中所用引物见表 2,所有引物和测序均由 苏州金唯智生物科技有限公司完成。

2508

表 2 文中所用引物

引物名称	引物序列
Primers name	Primers sequence $(5' \rightarrow 3')$
T ₁	agcggataacaattccccTCTAGACGGAGCTTATCGACTGCAC
T ₂	TGTTTCCTGTGTGAAATTGTTATCC
P ₁	ttcacacaggaaacaATGTCTGTTCGCAATATTTTTGC
P ₂	GATGATGATGGCTGCTGC <u>CCATGG</u> tcagtttttattcataaaatcgcgcaa
$xylA$ - F_1	AACGCGGAAAGCAGGGC
xylA-R ₁	TCCATATTCAGAGATGCGGCGAAT
xylA-F ₂	atctctgaatatggaTGACCGGCGTCGCAACCA
xylA-R ₂	CTTCGGCGCCGTAAAGCC
Sg- <i>xylA</i> -F	tggcacaccttctgctggaaGTTTTAGAGCTAGAAATAGCAAGT
Sg-xylA-R	ttccagcagaaggtgtgccaACTAGTATTATACCTAGGACTGAGC

注:下划线部分为酶切位点,小写字母表示同源臂序列.

Note: The underlined are restriction enzyme cutting sites and the sequences of homologous arms are indicated with lowercase letters.

1.2 方法

1.2.1 表达质粒构建

采用 Primer 软件,以 NCBI 已报道的 *E. coli* W3110 中 *yjhG* 序列 (GenBank 登录号为 GCA_000010245.1)为模板,设计引物P₁和P₂,以pEtac 质粒为模板,设计引物T₁和T₂,分别通过 PCR 扩增 得到 *yjhG* 片段和 *tac* 启动子序列(所用引物见表 2)。

用 Xba I 和 Nco I 双酶切线性化 pEtac-kivD-tacxdh 质粒^[9]。使用一步法克隆试剂盒连接基因片段 和线性化质粒(操作步骤见说明书),连接产物转入 E. coli JM109 中,在 50 mg/L 的 Kan 抗性 LB 平板 上筛选阳性转化子,菌落 PCR(引物 T₁和 P₂)正确的 基础上进行双酶切和基因测序验证,将序列正确 的质粒命名为 pEtac-kivD-tac-yjhG-tac-xdh。

PCR 反应体系(50 μL, 菌落 PCR 为 10 μL): 上、下游引物(10 μmol/L)各 0.5 μL, 模板 0.5 μL (菌 落 PCR 挑取单菌落为模板), ddH₂O 23.5 μL (菌落 PCR 为 4 μL), 2×PrimeSTAR HS DNA Polymerase 25 μL (菌落 PCR 为 5 μL)。PCR 反应条件: 95 °C 4 min; 94 °C 30 s, X °C 15 s, 72 °C Y s, 25 个循 环; 72 °C 5 min (X 根据引物的 *T*m 值设置, Y 根据 每分钟 1 000 bp 的扩增速度设置)。

1.2.2 测定方法

发酵产物采用 GC-MS 进行定性分析,具体方

法见参考文献[17]。

发酵液中发酵产物采用 HPLC 测定。流动相为 5 mmol/L 的 H₂SO₄,色谱柱温度为 60 °C,流速为 0.6 mL/min。使用示差折光及紫外检测器,外标法 定量。

木 糖 酸 的 测 定 方 法 见 参 照 文 献 [17]。 SDS-PAGE 和酶活的检测方法见参考文献[18-19]。 生物量(dry cell weight, DCW)的测定和计算方法 见参考文献[20]。

1.2.3 摇瓶发酵及培养优化

挑取 50 mg/L 的 Kan 抗性 LB 平板上的 K. pneumoniae ZG25-BT 单菌落于 LB 液体培养基中, 37 ℃、200 r/min 培养过夜。将种子液以 1%接种量 (体积比,下同)转接至发酵培养基(250 mL 装液 50 mL), 37 ℃、200 r/min 培养;对应菌株加入终 浓度为 50 mg/L 的 Kan 抗生素;需要诱导剂的菌 株,培养2h后加入终浓度为0.5 mmol/L的IPTG。 所有发酵设置 3 个平行实验,发酵 48 h。

培养条件优化: 依次研究不同诱导时间(2、 4、6 h), 不同接种量(1%、5%、10%), 不同转速 (150、200、250 r/min), 不同 pH 条件(有无添加 10.0 g/L CaCO₃)对 *K. pneumoniae* ZG25-BT 生物 量、木糖酸积累量、BT 产量的影响。

培养基组分优化:在培养条件优化的基础

上,研究不同葡萄糖浓度(5.0、10.0、15.0 g/L), 不同木糖浓度(25.0、30.0、35.0 g/L)对 K. pneumoniae ZG25-BT 生物量、木糖酸积累量、BT 产量的影响;并研究提高木糖浓度无法提高 K. pneumoniae ZG25-BT 的 BT 产量下,葡萄糖的添加 对 K. pneumoniae ZG25-BT 生物量、木糖酸积累 量、BT 产量的影响(具体木糖浓度根据实验结果确 定)。对糖浓度进行优化的基础上,研究不同LB浓 度(1×LB、1.5×LB、2×LB)对 K. pneumoniae ZG25-BT 生物量、木糖酸积累量、BT 产量的影响。

1.2.4 基因敲除菌的构建

根据参考文献[21]中报道的 CRISPR/Cas9 技术 进行基因敲除。根据 NCBI 数据库公布的 *K. pneumoniae* (GeneBank 登录号为 CP000964.1)基因 组信息设计 *xylA* 敲除所需引物(表 2),分别构建含 有 sgRNA 的 pTargetF-PMB^[19]和目的基因上、下游 各 300 bp 的融合片段^[22]。将 pCas9 质粒电转入 *K. pneumoniae* ZG25。加入终浓度为 50 mmol/L 的阿 拉伯糖诱导 pCas9 质粒表达,将融合片段和 pTargetF-PMB 质粒电转入含有 pCas9 质粒的 *K. pneumoniae* ZG25,涂布含有 50 mg/L Kan 和 100 mg/L Spe 的双抗 性 LB 平板, 30 °C 培养过夜(不超过 24 h),然后通过 菌落 PCR (引物 *xylA*-F₁和 *xylA*-R₂,反应体系和反 应条件见 1.2.1)筛选阳性转化子。敲除成功的菌株在 对数生长期加入 0.5 mmol/L IPTG 诱导消除 pTargetFpMB 质粒; 42 °C 传代培养消除 pCas9 质粒。

2 结果与分析

2.1 K. pneumoniae ZG25 中 BT 合成途径的构建

pEtac-kivD-tac-yjhG-tac-xdh 质粒经酶切,电泳 检测(图 2)和测序结果表明载体 pEtac-kivD-tacyjhG-tac-xdh 构建成功。

将表达载体 pEtac-kivD-tac-yjhG-tac-xdh 转化 至 K. pneumoniae ZG25,得到重组菌 K. pneumoniae ZG25-BT。K. pneumoniae ZG25-BT培 养2h,加入终浓度为0.5 mmol/L的IPTG诱导48h。 SDS-PAGE 电泳分析见图 3。与 K. pneumoniae ZG25相比, K. pneumoniae ZG25-BT 胞内可溶性蛋白在 29、60 和 70 kD 处有明显的重组蛋白条带, 酶活检测发现重组蛋白均有催化活性(图 4),表明重组蛋白表达成功。



图 2 pEtac-kivD-tac-yjhG-tac-xdh 质粒的酶切验证 Figure 2 Enzyme digestion of pEtac-kivD-tac-yjhG-tac-xdh plasmid

注: M: 2503 DNA Marker; 1、2: Apa I 和 Hind Ⅲ双酶切 pEtackivD-tac-xdh; 3、4: Apa I 和 Hind Ⅲ双酶切 pEtac-kivD-tacyjhG-tac-xdh.

Note: M: 2503 DNA Marker; 1, 2: The enzyme digestion products by *Apa* I and *Hind* III of pEtac-kivD-tac-xdh; 3, 4: The enzyme digestion products by *Apa* I and *Hind* III of pEtac-kivD-tac-yjhG-tac-xdh.



图 3 Xdh、KivD 和 YjhG 表达情况的 SDS-PAGE 电泳 分析

Figure 3 SDS-PAGE analysis of Xdh, KivD and YjhG expression

注: M:标准蛋白 Marker; 1: K. pneumoniae ZG25 胞内可溶性 蛋白; 2: K. pneumoniae ZG25-BT 胞内可溶性蛋白.

Note: M: Protein Marker; 1: Intracellular soluble protein of the *K. pneumoniae* ZG25; 2: Intracellular soluble protein of the *K. pneumoniae* ZG25-BT.



图 4 K. pneumoniae ZG25 和 K. pneumoniae ZG25-BT 中 Xdh、KivD 和 YjhG 酶活检测 Figure 4 The enzyme activities of Xdh, KivD and YjhG in

K. pneumoniae ZG25 and K. pneumoniae ZG25-BT

重组菌 K. pneumoniae ZG25-BT 以木糖为底物 的发酵液经 GC-MS 分析,发现存在 BT (图 5),表

明成功实现以木糖合成 BT。BT 产量为 1.81 g/L, 摩尔转化率为 0.13 mol/mol,收率为 9%,该收率 为理论值的 9%。

2.2 摇瓶发酵培养条件优化

为进一步提高产量,对诱导时间、接种量、 转速、pH 等条件进行依次优化。其中,诱导菌龄 对最终生物量和产量影响不大(图 6A)。提高接种 量对生物量略有影响,但对 BT 合成无明显影响(图 6B)。200 r/min 时生物量为 2.87 g/L,BT 产量为 1.81 g/L,分别比 150 r/min 时提高 70%和 123%。虽 然提高转速至 250 r/min 能提高 18%生物量,但BT 产量无提高(图 6C)。添加 10.0 g/L CaCO₃ 对生物量 无明显影响,但中间产物木糖酸降低 43% (2.00 g/L),BT 产量提高 39% (2.52 g/L)(图 6D)。

2.3 摇瓶发酵培养基组分优化

2.3.1 葡萄糖、木糖浓度对重组菌发酵合成 BT 的 影响

增加葡萄糖能够提高生物量、减少木糖酸积 累。葡萄糖浓度为 10.0 g/L 时生物量、BT 产量和 木糖酸积累量分别比 5.0 g/L 时提高 12%、12% (2.82 g/L)和降低 20%。继续提高葡萄糖浓度到 15.0 g/L,生物量和木糖酸积累量分别比 10.0 g/L 时提高 4%和降低 8%, 但 BT 产量略有下降 4% (2.70 g/L) (图 7A)。

木糖浓度的增加对提高生物量无明显影响, 木糖浓度为 30.0 g/L 时 BT 产量相比 25.0 g/L 时提 高 10% (2.90 g/L);继续增加木糖浓度,木糖酸积 累量增加,生物量和 BT 产量出现下降(图 7B)。

继续增加木糖浓度无法提高 BT 产量。进一步考 察在此条件下添加葡萄糖的影响。分别设置 30.0 g/L 木糖、30.0 g/L 木糖+5.0 g/L 葡萄糖、35.0 g/L 木糖 的 3 个浓度。由图 7C 可知, 30.0 g/L 木糖+5.0 g/L 葡萄糖下生物量、BT 产量和木糖酸积累量比 30.0 g/L 木糖时分别提高 16%、32% (2.90 g/L)和 13%。35.0 g/L 木糖下仅生物量比 30.0 g/L 木糖时略有提高 7%, 但 BT 产量和木糖酸积累量无明显变化。

2.3.2 LB浓度对重组菌发酵合成 BT 的影响

由前述的结果可知,合适的木糖和葡萄糖浓度 有利于提高生物量和BT产量。选择30.0 g/L 木糖和 10.0 g/L葡萄糖作为后续发酵液中糖浓度。此时培养 基中碳源充足,考察提高氮源条件下的重组菌发酵 情况。由图 8 可知,当LB 浓度为1.5 倍 LB 时,BT 产量最高,达到3.31 g/L,相比1倍 LB 浓度时提高 11%,生物量也略有提高;LB 浓度继续升高时,虽 然木糖酸积累量降低,但是 BT 产量不再增加。经 优化得到最适发酵条件为:1.5×LB 基础培养基,添 加 30.0 g/L 木糖、10.0 g/L 葡萄糖,接种量 1%,诱 导时间 2 h,转速 200 r/min,添加 10.0 g/L CaCO₃ 控 制 pH。后续摇瓶发酵均采用此条件。

2.4 xylA 敲除对 BT 合成的影响

由于重组菌的磷酸戊糖代谢途径与 BT 途径竞 争木糖碳流,为提高木糖转化率,敲除宿主菌的 *xylA*。PCR 验证表明基因敲除成功(图 9)。

K. pneumoniae ZG25-XA-BT 和 *K. pneumoniae* ZG25-BT 摇瓶发酵结果见图 10。*K. pneumoniae* ZG25-XA-BT 生物量降低 8%,木糖酸积累量提高 44%,但 BT 产量提高 37% (4.52 g/L),摩尔转化率提高 34% (0.21 mol/mol),收率提高 37% (15%)。表明 *xylA* 的敲 除促进了 BT 合成,产量和转化率均有提高。





注: A: GC 分析 BT 标准样品; B: GC 分析发酵液; C: MS 分析 BT 标准样品; D: MS 分析发酵液. Note: A: The GC analysis of BT standard; B: The GC analysis of fermentation broth; C: The MS analysis of BT standard; D: The MS analysis of fermentation broth.

3 讨论

BT 作为一种非天然化合物迄今为止尚未在 生物体内发现。本研究室和国内外研究人员利用 *E. coli* 系统对 BT 生物合成进行了大量研究。但 在 *E. coli* 中构建以木糖为底物的 BT 合成途径 后,BT 产量仅为 0.90 g/L,收率为 3%,摩尔转 化率为 0.04 mol/mol^[14]。本研究在 *K. pneumoniae* ZG25 中构建 BT 合成途径,产量为 1.81 g/L,收 率为 9%,摩尔转化率为 0.13 mol/mol,与 *E. coli* 相比在产量、收率和摩尔转化率上均有明显优势^[23]。 虽然有研究报道在 *S. cerevisiae* 中实现了 BT 合 成,但是发酵时间长达 96 h,优化后 BT 产量为 1.70 g/L^[8],但本研究 *K. pneumoniae* 发酵时间仅 为 48 h,优化后产量为 4.52 g/L。以上均表明 *K. pneumoniae* 是合成 BT 的优良宿主。



图 6 不同培养条件对 K. pneumoniae ZG25-BT 生物量、木糖酸积累量及 BT 产量的影响 Figure 6 Effects of different culture conditions on the DCW, xylonic acid accumulation and BT production in K. pneumoniae ZG25-BT

注: A: 诱导时间; B: 接种量; C: 转速; D: 控制 pH.

Note: A: Induction time; B: Inoculation; C: Rotating speed; D: Control pH.





注: A: 1: 添加 20.0 g/L 木糖和 5.0 g/L 葡萄糖; 2: 添加 20.0 g/L 木糖和 10.0 g/L 葡萄糖; 3: 添加 20.0 g/L 木糖和 15.0 g/L 葡萄糖; 5: 添加 30.0 g/L 木糖和 5.0 g/L 葡萄糖; 6: 添加 35.0 g/L 木糖和 5.0 g/L 葡萄糖. C: 7: 添加 30.0 g/L 木糖; 8: 添加 30.0 g/L 木糖和 5.0 g/L 葡萄糖; 9: 添加 35.0 g/L 木糖.

Note: A: 1: Adding 20.0 g/L xylose and 5.0 g/L glucose; 2: Adding 20.0 g/L xylose and 10.0 g/L glucose; 3: Adding 20.0 g/L xylose and 15.0 g/L glucose. B: 4: Adding 25.0 g/L xylose and 5.0 g/L glucose; 5: Adding 30.0 g/L xylose and 5.0 g/L glucose; 6: Adding 35.0 g/L xylose and 5.0 g/L glucose; 9: Adding 35.0 g/L xylose.



图 8 LB 浓度对 K. pneumoniae ZG25-BT 生物量、木糖酸积累量和 BT 产量的影响

Figure 8 Effects of LB concentrations on the DCW, xylonic acid accumulation and BT production in *K. pneumoniae* ZG25-BT



图 9 xylA 敲除菌 PCR 验证 Figure 9 PCR verification of xylA knockout mutants

注: A: M: 2503 DNA Marker; 1: *K. pneumoniae* ZG25-BT 中 *xylA* PCR 产物; 2: *K. pneumoniae* ZG25-XA-BT 中 *xylA* PCR 产物. Note: A: M: 2503 DNA Marker; 1: PCR production of *xylA* in *K. pneumoniae* ZG25-BT; 2: PCR production of *xylA* in *K. pneumoniae* ZG25-XA-BT.





Figure 10 The shake fermentation results analysis in *K. pneumoniae* ZG25-XA-BT and *K. pneumoniae* ZG25-BT

接种量对增加 BT 产量 无明显影响, 而在 E. coli 中的研究表明 BT 产量随接种量增加而提高^[11]。与 E. coli 相比, K. pneumoniae 生长速度更快, 能更快 地进行 BT 合成。转速是控制溶氧水平的有效方 法, 木糖合成 BT 的第一步反应为氧化反应。充足 的氧气使木糖向木糖酸转化高效进行, 但木糖酸 脱水酶的催化能力较弱, 无法及时转化木糖酸, 造成木糖酸的积累。高溶氧利于菌株生长代谢, 一部分木糖经磷酸戊糖途径用于自身生长和代 谢, 生物量提高。BT 合成过程中会有木糖酸等酸 性物质积累, 导致 pH 不断下降, 添加 CaCO₃ 控制 pH 改善菌株生长环境有利于 BT 合成途径中 YjhG 等蛋白的表达, 进而提高 BT 产量。在 E. coli 中的 研究同样表明 pH 的控制是提高 BT 产量的一个重 要因素^[11,18]。

本研究中木糖作为培养基中唯一碳源时,其 流向磷酸戊糖途径用于重组菌自身生长代谢,但 重组菌生长受限, BT 产量较低, 继续添加木糖无 助于 BT 合成, 葡萄糖的加入可有效促进 BT 合 成,原因可能是葡萄糖增强了重组菌的生长代谢, 减弱了木糖向磷酸戊糖途径的代谢。然而大肠杆菌 中的研究结果表明,补加葡萄糖不利于 E. coli 有效 利用木糖合成 BT^[24]。同时 E. coli 存在较严重的碳 代谢阻遏效应, 当添加 10.0 g/L 葡萄糖时, 发酵前 24 h 无 BT 合成, 添加 20.0 g/L 时, 发酵过程中无 BT 产生,限制了混合糖下产物的合成^[13]。有研究 表明, K. pneumoniae 使用葡萄糖和木糖共同生成 2,3-丁二醇, 两种糖的代谢速度相当[15]。本研究中 K. pneumoniae 的碳代谢阻遏效应较弱,当增加葡 萄糖浓度至15.0g/L时,细胞才开始受到碳代谢抑 制的影响, 而 BT 产量仅略微下降 4%。木糖浓度 的提高加快菌株对木糖的摄取,但受下游途径效 率的影响,使得木糖和木糖酸在胞内大量积累, 降低了底物的转化效率。另外, LB 浓度的提高提 供了充足的氮源,有利于 YihG 等外源蛋白的合成 和菌株的生长,BT产量进一步提高。

本研究中木糖分支代谢途径会竞争流向 BT 的 碳流, 敲除 xylA 后更多的木糖流向 BT 合成途径, 木糖酸的积累和 BT 产量均出现明显提高; 敲除 xylA 后, 菌株虽无法利用木糖进行自身生长代谢, 但是 CaCO₃ 的加入、氮源的充足供给和葡萄糖的 补加, 利于 YjhG 等外源蛋白的合成和菌株的生 长, BT 产量并未下降。在 E. coli 中敲除 xylA, 生 物量明显降低, 虽然单位菌体产量提高, 但是 BT 产量仍然降低(单一木糖碳源)^[18]或 xylA 的敲除对 BT 产量提高不显著(木糖、葡萄糖混合糖)^[13]。

4 结论

本研究在 K. pneumoniae ZG25 中成功构建了 BT 的合成途径。在此基础上对培养条件和培养基 进行优化,最适发酵条件为:1.5×LB基础培养基, 添加 30.0 g/L 木糖、10.0 g/L 葡萄糖,接种量 1%, 诱导时间 2 h,转速 200 r/min,添加 10.0 g/L CaCO₃ 控制 pH。K. pneumoniae ZG25-XA-BT 摇瓶发酵 BT 产量提高到 4.52 g/L,摩尔转化率为 0.21 mol/mol, 收率为 15%,较优化前分别提高 150%、62%和 67%。 本研究为微生物发酵合成 BT 提供了新的思路和方 法,为进一步高效合成 BT 奠定了基础,后续研究 可对 BT 合成中副产物途径相关基因进行系统敲 除,以及优化发酵罐水平,以提高 BT 产量。

REFERENCES

- Niu W, Molefe MN, Frost JW. Microbial synthesis of the energetic material precursor 1,2,4-butanetriol[J]. Journal of the American Chemical Society, 2003, 125(43): 12998-12999
- [2] Luo AL, Qiao JJ, Song XC. Synthesis of 1,2,4-hydroxyl-butane[J]. Northwest Pharmaceutical Journal, 2007, 22(3): 144-145 (in Chinese)
 罗阿利,乔建军,宋新潮. 1,2,4-丁三醇的合成工艺研究[J]. 西北药学杂志, 2007, 22(3): 144-145
- [3] Yamada-Onodera K, Norimoto A, Kawada N, et al. Production of optically active 1,2,4-butanetriol from corresponding racemate by microbial stereoinversion[J]. Journal of Bioscience and Bioengineering, 2007, 103(5): 494-496
- [4] Li CF, Xu BG. A review on the synthesis of 1,2,4-butantriol[J]. Hunan Chemical Industry, 2000, 30(3): 9-11 (in Chinese)

李赤峰, 徐保国. 1,2,4-丁三醇合成工艺述评[J]. 湖南化工, 2000, 30(3): 9-11

- [5] Wang ZJ, Bao YY. Study of continual spraying nitration technique for the mixture of glycerine and 1,2,4-butanetriol[J]. Explosives, 1997(1): 6-7 (in Chinese) 王振江,薄月英. 甘油/1,2,4-丁三醇混合醇连续喷雾硝化 技术研究[J]. 火炸药, 1997(1): 6-7
- [6] Luk KC, Wei CC. Preparation of derivtives of (*R*)-1,2,4-butanetriol from L-ascorbic acid[J]. Synthesis, 1988(3): 226-228
- [7] Valdehuesa KNG, Liu HW, Ramos KRM, et al. Direct bioconversion of D-xylose to 1,2,4-butanetriol in an engineered *Escherichia coli*[J]. Process Biochemistry, 2014, 49(1): 25-32
- [8] Bamba T, Yukawa T, Guirimand G, et al. Production of 1,2,4-butanetriol from xylose by *Saccharomyces cerevisiae* through Fe metabolic engineering[J]. Metabolic Engineering, 2019, 56: 17-27
- [9] Jing PY, Cao X, Lu XY, et al. Modification of an engineered *Escherichia coli* by a combined strategy of deleting branch pathway, fine-tuning xylose isomerase expression, and substituting decarboxylase to improve 1,2,4-butanetriol production[J]. Journal of Bioscience and Bioengineering, 2018, 126(5): 547-552
- [10] Wang X, Xu NN, Hu SW, et al. D-1,2,4-butanetriol production from renewable biomass with optimization of synthetic pathway in engineered *Escherichia coli*[J]. Bioresource Technology, 2018, 250: 406-412
- [11] Sun L, Yang F, Zhu TC, et al. Optimization of 1,2,4-butanetriol synthetic pathway in *Escherichia coli*[J]. Chinese Journal of Biotechnology, 2016, 32(1): 51-63 (in Chinese)
 孙雷,杨帆,朱泰承,等. 大肠杆菌合成 1,2,4-丁三醇的途
 - 径优化[J]. 生物工程学报, 2016, 32(1): 51-63
- [12] Zhang NN, Wang JB, Zhang Y, et al. Metabolic pathway optimization for biosynthesis of 1,2,4-butanetriol from xylose by engineered *Escherichia coli*[J]. Enzyme and Microbial Technology, 2016, 93-94: 51-58
- [13] Ma PF, Meng J, Zhou J, et al. Biosynthesis of D-1,2,4-butanetriol from D-xylose by recombinant *Escherichia coli*[J]. CIESC Journal, 2015, 66(7): 2620-2627 (in Chinese)
 马鹏飞,蒙坚,周静,等. 重组大肠杆菌利用 D-木糖合成

D-1,2,4-丁三醇[J]. 化工学报, 2015, 66(7): 2620-2627

- [14] Sun WL, Lu XY, Zong H, et al. Biosynthesis of D-1,2,4-butanetriol by an engineered *Escherichia coli*[J]. Microbiology China, 2014, 41(10): 1948-1954 (in Chinese) 孙文龙, 陆信曜, 宗红, 等. 代谢工程改造大肠杆菌合成 D-1,2,4-丁三醇[J]. 微生物学通报, 2014, 41(10): 1948-1954
- [15] Zhang GL, Deng H, Lu JJ, et al. Optimization of cofermentation of glucose and xylose for sythesis of

2,3-butanediol[J]. The Chinese Journal of Process Engineering, 2009, 9(6): 1174-1177 (in Chinese) 张根林,邓辉, 鲁建江, 等. 葡萄糖和木糖双底物生物合 成 2,3-丁二醇的条件优化[J]. 过程工程学报, 2009, 9(6): 1174-1177

- [16] Chen LN, Li XH, Tian PF. Co-culture of *Escherichia coli* and *Klebsiella pneumoniae*[J]. Chinese Journal of Bioprocess Engineering, 2017, 15(4): 34-39 (in Chinese)
 陈柳霓,李笑寒,田平芳.大肠杆菌和肺炎克雷伯氏菌的 共培养研究[J]. 生物加工过程, 2017, 15(4): 34-39
- [17] Liu HW, Valdehuesa KNG, Nisola GM, et al. High yield production of D-xylonic acid from D-xylose using engineered *Escherichia coli*[J]. Bioresource Technology, 2012, 115: 244-248

[18] He SY. Blocking by-product pathways and strengthening key enzymes expression of D-1,2,4-butanetriol synthesis in recombinant *Escherichia coli*[D]. Wuxi: Master's Thesis of Jiangnan University, 2016 (in Chinese) 何姝颖. 重组大肠杆菌 D-1,2,4-丁三醇合成中副产物途径 的敲除及关键酶的强化表达[D]. 无锡: 江南大学硕士学位 论文, 2016

- [19] Zu JS. Construction of integrated 1,2,4-butanetriol synthesis strain and optimization of fermentation conditions[D]. Wuxi: Master's Thesis of Jiangnan University, 2019 (in Chinese) 祖金珊. 整合型 1,2,4-丁三醇合成菌株的构建及发酵条件 优化[D]. 无锡: 江南大学硕士学位论文, 2019
- [20] Liu Q, Wang XW, Zhuge B, et al. Reducing the capsular

polysaccharide synthesis of *Klebsiella pneumoniae* in 1,3-propanediol fermentation by genes knocking-out[J]. Chemical Industry and Engineering Progress, 2017, 36(9): 3447-3452 (in Chinese)

刘情, 王小婉, 诸葛斌, 等. 基因敲除弱化产 1,3-丙二醇 *Klebsiella pneumoniae* 荚膜多糖的合成[J]. 化工进展, 2017, 36(9): 3447-3452

- [21] Jiang Y, Chen B, Duan CL, et al. Multigene editing in the Escherichia coli genome via the CRISPR-Cas9 system[J].
 Applied and Environmental Microbiology, 2015, 81(7): 2506-2514
- [22] He JH, Le KY. CRISPR/Cas9-mediated *tnaA* knockout in *Escherichia coli*[J]. Journal of Biology, 2019, 36(6): 17-19 (in Chinese) 何京桦, 乐科易. 利用 CRISPR/Cas9 系统敲除大肠杆菌

tnaA 基因[J]. 生物学杂志, 2019, 36(6): 17-19

- [23] Yang M, Dong RA. Environmentally friendly synthesize of 1,2,4-butanetriol[J]. Life Science Instruments, 2016, 14(4): 11-14 (in Chinese)
 杨萌,董润安. D-1,2,4-丁三醇的绿色合成[J]. 生命科学仪器, 2016, 14(4): 11-14
- [24] Sun WL. The cloning of key genes and the recombinant construction involved in the biosynthesis of D-1,2,4-butanetriol[D]. Wuxi: Master's Thesis of Jiangnan University, 2014 (in Chinese)
 孙文龙. 生物法合成 D-1,2,4-丁三醇关键基因的克隆及重 组菌的构建[D]. 无锡: 江南大学硕士学位论文, 2014