

曲酸菌选育及发酵工艺研究

孙 微 陶文沂

(无锡轻工大学生物工程学院 无锡 214036)

摘要 筛选获得产曲酸菌株米曲霉(*Aspergillus oryzae*)MSA 进行 UV 与 ^{60}Co 诱变，并进行了发酵工艺条件研究，以葡萄糖为碳源、豆饼粉为氮源，在 pH3.0、33℃ 摆瓶培养，可达到 5d 产酸 5% 以上水平。发酵液采用直接浓缩结晶工艺，脱色与重结晶后获得无色针状晶体，红外图谱检测确证为曲酸。

关键词 曲酸，米曲霉， ^{60}Co 诱变

曲酸(kojic acid)是微生物好氧发酵产生的一种具有抗菌作用的有机酸。化学名称 5-羟基-2-羟甲基-γ-吡喃酮。近年来国外将曲酸及衍生物用于美白化妆品、食品护色、果蔬保鲜及鲜切花保鲜延长货架期等方面^[1~3]，曲酸产品日益

受到重视，曲酸应用的市场日益扩大。许多日本学者对曲酸的生物合成进行了研究^[4~6]，80

江苏省应用基础项目
1996~10~30 收稿

年代北京钱存柔等曾对 *Asp. flavus* 进行 UV 诱变, 达到 7d 产酸 4%^[7], 最近报道郑铁霞等用黄曲霉 8004 将发酵周期缩短至 5d^[8]。我们选用米曲霉 (*Aspergillus oryzae*) MSA 为出发菌株, 进行 ⁶⁰Co 诱变与紫外诱变, 并进行发酵工艺研究; 使摇瓶 5d 产曲酸水平超过 5%, 经检测不含黄曲霉素。

1 材料与方法

1.1 菌种

无锡市调味食品总厂用及本实验室保藏菌种米曲霉、黑曲霉、构巢曲霉等共 12 株。

1.2 培养基

斜面培养基: 察氏琼脂培养基; 土豆汁琼脂培养基。筛选平板培养基: 土豆汁琼脂培养基 + 0.5%FeCl₃ · 6H₂O。孢子培养基: 糜皮与水之比为 1:1。摇瓶与发酵培养基: 葡萄糖 10%, 豆饼粉 0.5%, KH₂PO₄ 0.2%, MgSO₄ · 7H₂O 0.02%, pH3.0, 蒸馏水配制。

1.3 测定方法

曲酸测定: 参考石家庄骏治方法^[4], 将显色剂中硫酸改为盐酸, 取 1ml 样品稀释液加 4ml 蒸馏水与 1ml 1%FeCl₃ · HCl 显色剂, 于 500nm 处测吸光 OD 值, 以蒸馏水代替样品作为空白, 用标准品作工作曲线查得曲酸含量。

残糖测定: 费林滴定法测还原糖^[9]。

1.4 诱变条件及方法

孢子悬浮液制备: 土豆琼脂斜面上培养 5d 孢子, 无菌水洗下, 经玻璃珠打散, 无菌擦镜纸过滤, 制成含孢子 1×10^6 个 / ml 悬浮液。

紫外诱变: 5ml 悬浮液置于直径 9cm 平皿中, 磁力搅拌, 15W 紫外灯 30cm 照射。分别于 5, 10, 20, 30, 40min 作致死率, 选用 90% 致死率进行诱变, 吸 0.1ml 涂布筛选平板。

⁶⁰Co 诱变: 于本校辐化实验室分别以 6 万、8 万伦琴对试管中 1×10^6 /ml 孢子悬浮液进行 ⁶⁰Co 照射, 吸取 0.1ml 涂布平板。

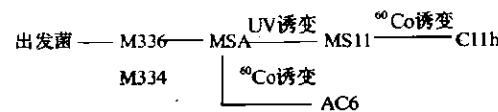
1.5 曲酸标准样品

分析纯, 瑞士 Riedl-de Haan 公司。

2 结果与讨论

2.1 菌种选育与诱变

对起始菌种进行摇瓶初筛和黄曲霉素检测, 获得两株产酸较高出发菌米曲霉 M336 与 M334, 经纯化分离后得产酸稳定菌株 MSA。对 MSA 进行 UV 诱变与 ⁶⁰Co 诱变, 涂布平板培养 4d 后, 挑选使培养基变红的菌落共 50 余个进行摇瓶筛选, 结果如下:



不同菌株在如方法所述发酵培养基中 33℃ 培养 5d(图 1), 其中 C11h 产酸达 5.35%, AC6

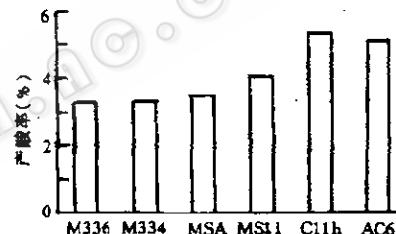


图 1 不同菌株相对产酸率

也达 5.1% 以上, 在重复实验中, 发现它们在某些批次 4d 即可达 5%, 5d 超过 6%。由以上结果可看出 ⁶⁰Co 诱变比紫外诱变效果更显著, ⁶⁰Co 诱变后的菌株的菌落形态变化极大, 许多产酸株菌丝体变异为白色。可见 ⁶⁰Co 诱变的方法是菌种选育极为有用的方法。

2.2 发酵工艺

用复筛分离所得菌株 MSA 进行发酵工艺条件试验。

2.2.1 氮源对产酸的影响: 根据文献, 分别选用 NH₄NO₃ 0.05%, 蛋白胨 1.4%, 豆饼粉 1% (60 目筛) 为氮源, 培养基其他成分相同, pH3.5, 直接接入斜面孢子, 于 30℃、旋转式摇床 200r/min 进行摇瓶培养, 结果 NH₄NO₃ 或蛋白胨为氮源的培养基产酸 OD₅₀₀ 为 0.13, 而豆饼粉为氮源的培养基产酸 OD₅₀₀ 为 0.24, 比前二者高出约一倍。

表现为以 NH_4NO_3 与蛋白胨等非固性物为氮源的培养基所得菌体少而菌丝结球颗粒大, 产酸低; 以豆饼粉为氮源的菌体量多而菌丝结球小, 产酸高。

以不同豆饼粉量进行摇瓶发酵, 培养 7d, 结果如图 2, 0.5% 的豆饼粉最有利于产酸, 豆饼粉量不足使菌体生长量不足, 而豆饼粉量过高使菌体生长旺盛, 都不利于产酸。

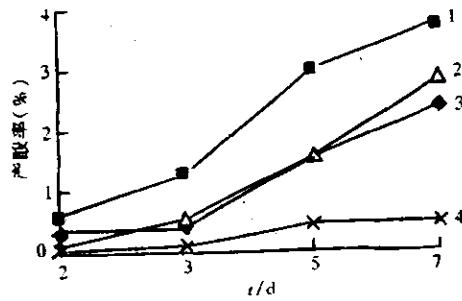


图 2 不同豆饼粉浓度对产酸影响

1. 豆饼粉量为 0.20%; 2. 豆饼粉量为 0.50%;
3. 豆饼粉量为 1%; 4. 豆饼粉量为 2%

2.2.2 pH 对产酸的影响: 以 0.5% 豆饼粉为氮源, 调节不同 pH, 条件如上培养 5d, 结果如表 1 表明, 在 pH2.5~3.0 时, 有利于产酸, 分析原因估计为低 pH 时有利于豆饼分解利用, 并抑制副反应。

表 1 不同 pH 值产酸比较

| pH | 2.5 | 3.0 | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 |
|----|------|------|------|------|------|------|
| 产酸 | 2.94 | 2.95 | 2.37 | 1.95 | 2.40 | 2.67 |

2.2.3 温度对产酸的影响: 对不同温度产酸的数据进行分析, 温度在 33℃ 左右产酸较高, 而高于或低于 33℃ 都呈下降趋势。实验中发现当气温过高时由于温度难以控制, 使数据不稳定, 而且温度与 pH 等因素可能也有关联, 表明温度是个重要影响因素。

2.2.4 装液量的影响: 在 250ml 三角瓶中, 分别装发酵培养基液 20~70ml, 摆瓶培养 5d, 结果表明当装液量为 40ml 时产酸最高, 产酸达 4%, 而 30ml 与 50ml 只有 3.2% 与 3.1%。说明装液量太大致使溶氧不足, 而装液过小使菌体产量

小也不利于产酸。

2.2.5 种龄与接种量的影响: 分别以培养 1d 与 2d 的发酵液作种子, 液体接种于 250ml 三角瓶的培养基中, 接种量 10%~40%, 装液 50ml, 33℃ 培养 4d。结果接种量超过 10% 对产酸并无多大影响, 而 2d 种龄接种明显提高产酸: 1d 种子 4d 产酸为 2.9%, 2d 种子 4d 产酸为 4.3%。

2.2.6 发酵时间曲线: 在 2L 玻璃发酵罐中, 采用发酵培养基, 接入麸皮孢子, 通气 50~100l / h, 搅拌 300~500r / min, 30℃ 培养, 取样测定, 如图 3。

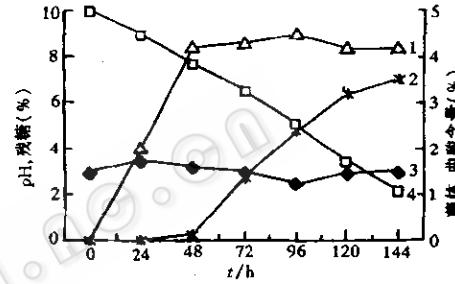


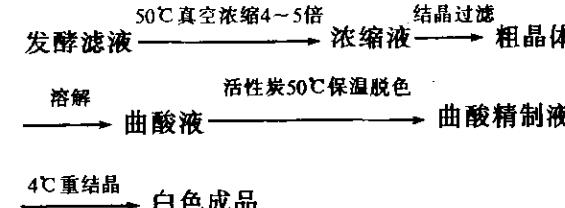
图 3 发酵时间曲线

1. 菌体量; 2. 曲酸含量; 3. pH 值; 4. 残糖

诱变株 AC6、C11h 与出发株 MSA 比较, 在 33℃ 按发酵培养基配方, pH2.5~3.0 摆瓶培养 5d, 产酸最高可达到 5.1% 与 5.35%, MSA 平均产酸为 3.5%。

2.3 提取方法

参考北田与富金的直接浓缩结晶法^[6], 流程如下:



将提取所得白色晶体于本校测试中心进行红外图谱检测, 确定所得晶体与标准样品完全一致(红外图谱略)。

本课题所用全部菌种的发酵液经无锡市卫

生防疫站与江苏省微生物研究所酶联免疫法检测, 均不含黄曲霉毒素。

参 考 文 献

- [1] 杨跃飞. 日用化学工业. 1995, 1: 28~32.
- [2] 特开昭: 平 1-132502; 特开昭: 平 2-4001; 特开昭: 昭 62-224267; 特开昭: 昭 61-38466.
- [3] US.P: 4,443,483.
- [4] 石家骏治. 日本农艺化学会志. 1966, 40(10): 359~

- 363.
- [5] 川手昭平. 发酵协会志. 1975, 33(10,11): 345~352.
- [6] 北田牧夫, 富金原孝. 发酵工学会志. 1971, 49(4): 13~28.
- [7] 钱存柔, 罗大珍, 孙淑丽. 微生物学报. 1981, 21(1): 102~106.
- [8] 郑铁霞, 涂提坤, 黄登禹等. 天津微生物. 1995, 3: 1~5.
- [9] 天津轻工学院等. 《工业发酵分析》. 北京: 轻工业出版社, 1994.6~14.

STUDIES ON THE BREEDING AND FERMENTATION CONDITIONS OF KOJIC ACID PRODUCING STRAIN

Sun Wei Tao Wenyi

(Wuxi University of Light Industry, Wuxi 214036)

Abstract *Asp. oryzae* MSA was screened from 12 strains. Two mutants Ch11h and AC6 with higher ability of production of kojic acid were obtained by UV and ^{60}Co ray. Fermentation technology was studied, the result showed that the two stains can produce kojic acid over 5% after five days. Fermentation broth was concentrated directly, decolorized and recrystallized, and the product of prismatic needles were obtained.

Key word Kojic acid, *Asp. oryzae* Mutantion