

酒精液体曲菌种选育和培养条件的研究

上海市工业微生物研究所

上海酒精厂

用淀粉质原料生产酒精一般都采用液体曲作糖化剂。一些人重点地研究了糖化菌^[1-8]。我们采用放射性同位素⁶⁰钴 γ -射线辐射育种, 获得了液体曲新菌种 pr₃-6-10 (上海工微所编号 M₈₅), 几年来取得了显著效果。现将研究结果报告如下:

材料与 方法

一、菌种

以 *Aspergillus niger* NRRL 330 (以下简称 330 菌株) 为出发菌株。

二、培养条件

将供试菌株接种在米曲汁琼脂斜面上, 30℃ 培养 7 日。从斜面上挑取一环孢子, 接入供试培养基中 (500 毫升三角瓶装量 100 毫升, 培养基经 1 公斤/厘米²蒸汽灭菌 60 分钟)。置往复摇床上 (振幅: 7 厘米; 100 次/分), 培养 40—72 小时。过滤、测定酶活力^[9]。

三、培养基

A. 米曲汁琼脂培养基: 6Be 米曲汁, 2% 琼脂。

B. Czapeck-Dox 改良培养基: 蔗糖 20 克, NaNO₃ 3.5 克, K₂HPO₄ 1.5 克, MgSO₄ 0.5 克, KCl 0.5 克, FeSO₄ 0.015 克, 琼脂 15—20 克, 蒸馏水 1,000 毫升, pH 6.8。

C. Czapeck-Dox 淀粉培养基: 将 Czapeck-Dox 培养基中的蔗糖用 30 克可溶性淀粉代替, 其它成份不变, pH 6.8。

D. 蛋白胨-淀粉培养基(%) : 可溶性淀粉 3, 蛋白胨 0.5, KH₂PO₄ 0.1, MgSO₄ · 7H₂O 0.05,

pH 3.0, McIlvaine 缓冲液 50 (分开灭菌)。

结 果

一、330 菌株的辐射诱变与筛选

(一) 辐射剂量与分离用培养基对存活率、变异率的影响

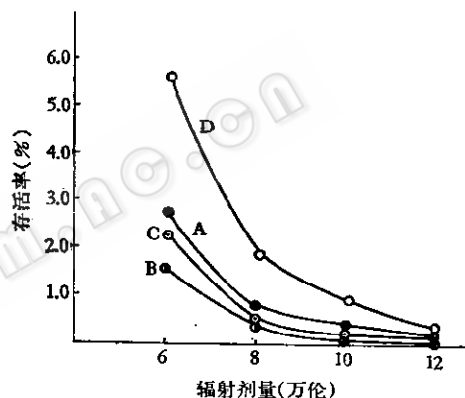


图1 辐射剂量、培养基对存活率的影响
存活率: 辐射后的存活菌数与处理前的活菌数比值。

从图 1 看出: 用营养较丰富的培养基 D 时的存活率最高, A 次之, 营养较贫乏的培养基 C

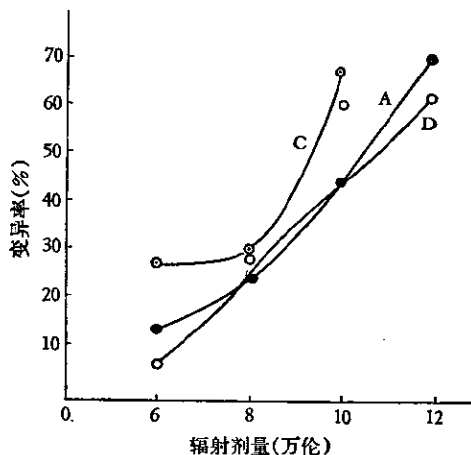


图2 辐射剂量、培养基对变异率的影响

及B最低。它们的变异率如图2所示。

从图2看出:用营养较丰富的培养基A及D时菌的变异率(辐射后外观形态改变的菌落数与总存活菌数的比值)非常接近,而且低于营养较贫乏的合成培养基C。然而从产量变异的正变株来统计,变异率高的贫乏培养基C却不是理想的分离培养基。诱变分离用的培养基应该采用营养较丰富的培养基为宜。如图3所示。

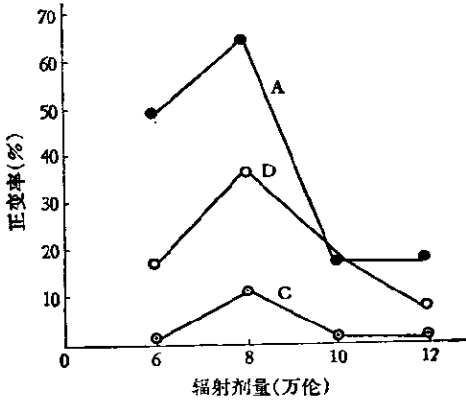


图3 辐射剂量、培养基对正变率的影响

正变率:即指出发菌产量平均提高10%以上的变株数与总变异株数的比值。

从图3还可看出:辐射总剂量以8万伦为宜。此外,从负变率来看也证明采用贫乏培养基C是不适宜的。如图4所示:

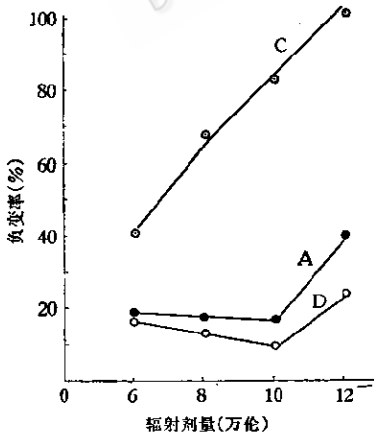


图4 辐射剂量、培养基对负变率的影响

负变率:指产量比出发菌平均低10%以上的变异菌数与总变异菌数的比值。

从图4看出:除培养基外,过高的辐射剂

量是不适宜的。如在12万伦剂量下产生大量辐射损伤的不正常菌株,特别是不生孢子的变异株较多。这些菌株一般产量都很低。

(二) 形态变异株与产量正变异的关系

对外观形态变异与产量的关系目前看法十分不一致。我们试验表明外观形态与产量有一定关系,如表1所示。

表1 变异菌的外观形态与产量正变率的关系

变异菌外观形态*	产量正变株占该形态总数的比值(%)
正常型(与出发菌形态相似)	7.0
菌落小、分生孢子穗大而稀少型	33.0
不生孢子型	0
孢子颜色改变型	14.3
菌丝颜色改变型	2.0
分泌色素型(总过筛变异菌为18株)	0
孢子穗细小而稠密型	3.3

* 不经注明者总过筛变异菌数不少于200株。

从表1可知:菌落小、分生孢子穗大而稀少的类型中出现的产量正变株为最多,其次是孢子颜色改变型和正常型。

(三) 筛选方法

比较了下述三种筛选方法:

1. 形态筛选法:根据上述外观形态与产量关系,重点选取菌落小,分生孢子穗大而稀少型;正常型及孢子颜色改变型。

2. 碘显色法:采用上述分离培养基D,30℃培养三天。用碘试液(2mm 碘加入20mm 碘化钾的水溶液)显色,选取透明圈直径与菌落直径比值大者。

3. “浓缩”过滤法:将辐射后的孢子悬浮液移植于30毫升的蔡氏液中,30℃,静置培养18—24小时,滤去菌丝,滤液作分离用。

从表2看出,三种筛选方法都有一定效果,可以在筛选中结合起来使用。

表2 筛选方法与产量正变率的关系

筛选方法*	产量正变率(%)
形态筛选法(总过筛变异菌为141株)	19.1
碘显色法	28.6
“浓缩”过滤法	41.2

* 不经注明者总过筛变异菌数不少于200株。

(四) 筛选用摇瓶培养基

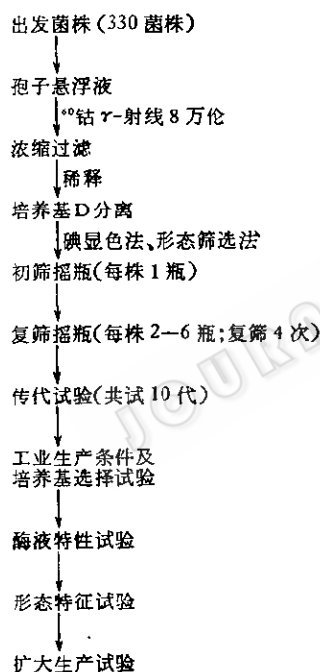
筛选用摇瓶培养基对筛选效率影响较大。我们在筛选中逐步摸索, 得出下列较为适宜的摇瓶培养基:

麸皮 3.0 克, 甘薯粉 2.0 克, NaNO_3 0.3 克, 米糠 0.5 克, 蒸馏水 100 毫升。

上述培养基不但浓度适中, 而且能够有效地控制绝大多数变种的生长 pH 在 4.5 左右(大多数变种有产酸倾向), 适宜于酶的生产 and 积累。

我们应用此培养基, 结合上述筛选诱变方法提出了下述的诱变筛选步骤, 经过反复淘汰复筛, 选出了优性变株 pr_3-6-10 。

(五) 诱变筛选步骤



二、优性变株 pr_3-6-10 的液体曲生产条件及工艺试验

1. 最适培养基的选择: 从 88 种不同组成的培养基中, 选出 pr_3-6-10 最适的工业培养基组成如下:

麸皮 3.0—4.0%, 甘薯粉 1.0—2.0%, 米糠 0.5%, NaNO_3 0.1—0.3%, 自然 pH。

2. 培养条件试验

(1) 接种量: 采用麸皮 3%, 米糠 0.5%, 甘薯粉 1.0%, NaNO_3 0.1% 的种子培养基。30℃, 培养 24 小时。以不同接种量接入发酵培养基(麸皮 3%, 米糠 0.5%, 甘薯粉 2.0%, NaNO_3 0.3% 自然 pH)中, 30℃ 培养 48 小时, 结果如表 4 所示。

表 3 接种量对酶活力的影响

接种量 (%)	2	5	10	15	20	30
酶活力 (单位/毫升)	232	270	308	307	309	305

从表 4 可知接种量以 10% 以上为宜。

(2) 通风量: 我们用 500 毫升三角瓶, 以 100、150、200、250、300、350、400 毫升装液量进行比较, 结果以 150 毫升为宜。

(3) 培养时间: 从图 5 看出 pr_3-6-10 于培养 36 小时时酶活力已接近于高峰。而 330 菌一般要 64 小时以后才能接近峰值。

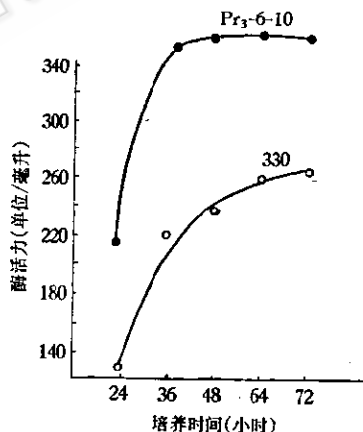


图 5 培养时间与酶活力的关系

3. pr_3-6-10 的粗酶液特性

(1) 不同作用 pH 对酶活力的影响

从图 6 可看出 pr_3-6-10 在 pH 2.6 下仍然保持高酶活力, 而 330 则大幅度下跌了。

(2) 酶液(培养液)的 pH-热处理

先把 pr_3-6-10 及 330 的酶液(培养液)调节至相似的糖化力, 加 pH 2.6 缓冲液于 50℃ 下保温 15 分钟, 冷却, 测定糖化力。结果如表 4 所示。

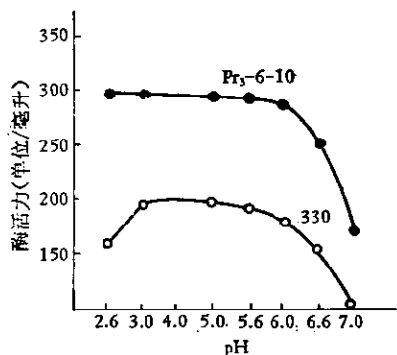


图6 不同作用pH对酶活力的影响

表4 酶液(培养液)pH-热处理对糖化力影响

菌 种	供试酶液酶活力 (单位/毫升)	pH2.6-50℃ 处理15分钟	
		酶 活 力 (单位/毫升)	损失(%)
330	101	82	18.0
pr ₃ -6-10	117	109	6.7

从表4看出 pr₃-6-10 的酶液较330能耐酸耐热。

讨 论

1. ⁶⁰钴 γ-射线诱变总剂量为8万伦时较适

宜, 在营养较丰富的分离培养基上, 采用“浓缩过滤”筛选法并结合碘显色法及形态筛选法, 能获得较高的筛选效率。

2. 采用上述筛选方法获得的变种 pr₃-6-10 在实验室中比出发菌株提高酶活力约60%, 培养时间缩短一倍, 酶液又较能耐酸耐热。

3. 变株 pr₃-6-10 种子培养基: 麸皮3%, 米糠0.5%, 甘薯粉1.0%, NaNO₃0.1%。发酵培养基: 麸皮3.0—4.0%, 甘薯粉1.0—2.0%, 米糠0.5%, NaNO₃0.1—0.3%。30℃培养36小时, 糖化力可达300单位/毫升以上。

参 考 文 献

- [1] 富金原孝、黑田圭三: 日本醱酵協会誌, 18(8)17, 1960。
- [2] 御園光信ら: 日本醱酵研究所報告, 15: 1, 1958。
- [3] 御園光信ら: 日本醱酵研究所報告, 15: 9, 1958。
- [4] 御園光信ら: 日本醱酵研究所報告, 20: 37, 1961。
- [5] 御園光信ら: 日本醱酵研究所報告, 21: 51, 1962。
- [6] 渡部、富金原: 日本醱酵工学雑誌, 41(12), 641, 1963。
- [7] 大谷義夫、高橋慧ら: 日本醱酵工学雑誌, 35: 397, 1957。
- [8] 大谷義夫、高橋慧ら: 日本醱酵工学雑誌, 35: 434, 1957。
- [9] 上海市轻工业研究所等: 应用液体曲制造酒精的研究, 科技卫生出版社, 1958。