

# JD-32 淀粉酶毛巾织物退浆

济南毛巾厂

自1965年以来,我厂在山东酒精总厂的大力协助下,试验成功了淀粉酶用于毛巾织物退浆的新工艺,结束了沿用几十年的碱剂退浆的老工艺,现在我厂凡是需要退浆的产品,都用JD-32淀粉酶来进行。

## (一) 淀粉酶的使用方法

根据产品的要求,我们归纳一下,大体有:毛巾印花前的退浆;彩条毛巾加白前的退浆;毛巾织物染色前的退浆。先将淀粉酶用1:20室温清水浸泡1—2小时,过滤后按液量比例使用。退浆工艺为:浴比1:20,粗制淀粉酶3% (均以退浆物重量计),温度65—90℃,时间10分钟。退浆操作:将过滤酶液加入已有清水的皂洗机中,混匀,再把退浆物抖松放入浸透,升温至65—70℃,保温间歇转动8分钟,再升温至90℃,到时间放水冲洗干净出机。

## (二) 淀粉酶退浆质量与经济效果

以百公斤退浆物用料比计算:

退浆方法	用 料	数量	单位	金额: 元	质量情况
碱 剂 法	40°波米烧碱	600	毫升	0.10	1.退浆率: 27%
	90%纯碱	600	克	0.13	2.手感粗糙发硬
	60%油脂、肥皂	5.5	条	2.2	3.色光暗淡陈旧
	工时/1人	5	小时	1.25	
	合 计			3.68	
淀粉酶法	粗制淀粉酶	3.3	公斤	1.65	1.退浆率: 50%
	工时/1人	1	小时	0.25	2.手感柔软细腻
	合 计			1.90	3.色光丰满鲜艳

淀粉酶法退浆,每百公斤退浆物比老法可降低成本1.78元,质量有所提高。