

苏芸金杆菌抗噬菌体菌株的选育

河南省洛阳林药厂苏芸金杆菌车间试验室

苏芸金杆菌深层发酵过程中，噬菌体的危害是影响生产的主要障碍。用玉米浆培养基（玉米浆3.2%，豆饼粉1.2%，玉米粉0.6%，淀粉0.4%，酵母粉0.2%）发酵，最高峰菌数能达35—45亿/毫升，有时由于污染了噬菌体，放罐时菌数只剩20亿/毫升。用浓配方培养基（豆饼粉7%，玉米粉7%，酵母粉6%）发酵，最高峰菌数能达140—180亿/毫升，而放罐时有时却只有100亿/毫升左右。甚至有时造成倒罐。几年来，我们除了采取工艺改革、空间消毒等措施外，还专门组织有关人员对菌种选育做了大量工作。近年来使用的菌种70%是抗噬菌体菌株（以下简称抗株），生产产品200多吨，据有关单位反映，杀虫效果良好。现将甲基磺酸乙酯（简称EMS）和硫酸二乙酯（简称DES）选育抗株的初步试验介绍如下。

一、筛选抗株的准备工作

（一）噬菌体的制备

将溶菌倒罐的发酵液离心沉淀，取上清液于三角瓶或大试管内，加入1—2滴氯仿备用。

将苏芸金杆菌接一环于牛肉膏或玉米浆培养液中，培养到对数期（约3—4小时），加入上述噬菌体液2毫升，继续培养到大部分细胞被裂解。按此方法可连续进行多次，即可达到噬菌体的增殖目的。

（二）常用培养基

筛选抗株经常用的培养基有普通牛肉汁培养基、玉米浆培养基（见前）、半固体培养基（1%琼脂）等。

表1 EMS诱变部分结果

菌号	镜检情况				平皿测抗				摇瓶发酵高峰菌数(亿/毫升)	摇瓶发酵终了菌数(亿/毫升)	pH
	芽孢形态	芽孢数(%)	晶体形态	晶体数(%)	1	2	3	4*			
14-1	整齐	98	菱形	50	+	+	±	+	37.8	34.2	7.6
14-2	整齐	98	菱形	50	+	+	±	+	35.6	31.5	7.3
19-1	较整齐	95	菱形	55	+	+	+	+	40	38.4	8.0
19-2	较整齐	95	菱形	55	+	+	+	+	35.7	31.4	8.6
苏敏-1	较整齐	95	菱形	50	-	-	-	-	溶菌		
苏敏-2	较整齐	95	菱形	50	-	-	-	-	32	27	7.6

* 1, 2, 3, 4表示不同型的噬菌体。“+”表示抗，“-”表示不抗。表1中14, 19为抗株菌号，苏敏是苏芸金杆菌敏感菌株，14-1, 19-1, 苏敏-1为摇瓶中加4型噬菌体，14-2, 19-2, 苏敏-2为不加噬菌体摇瓶。

瓶), 中间应定期抽样检查, 记录最高峰菌数和孢子数, 用对照摇瓶比较优劣。然后将摇瓶发酵试验中表现抗性良好、产量高的菌株制成孢子悬液, 75—85℃热处理 30 分钟, 平皿划线分离。一般经摇瓶发酵试验性能良好的菌株可直接用于发酵罐生产。EMS 诱变处理的部分结果见表 1。

(二) DES 处理方法

接种培养、离心洗涤、制备菌悬液与 EMS 处理方法中各项相同。取 4 毫升菌悬液加入盛有 16 毫升 pH 7.0 的磷酸缓冲液的无菌三角瓶中, 再加入 0.2 毫升

DES 原液, 32—37℃振荡处理 40 分钟, 立即加入 0.5 毫升 25% 的硫代硫酸钠溶液中止反应。然后取 1 毫升处理液加入无菌的 15 毫升牛肉汁培养液中, 后处理方法与 EMS 的后处理方法一样。诱变部分结果见表 2。

近几年来我们共选出符合生产要求的抗株 30 多株, 已应用生产的有 15 株。试验的大量事实说明, EMS 和 DES 是两种致死率低、诱变率高的化学诱变剂。在筛选抗噬菌体工作中, 应随时掌握调换诱变剂及菌种的使用。即使选出了一批抗性好、产量高的菌株, 也不能长期连续使用。为了保证发酵生产的正常进行, 必须经常不断地选种和育种。

表 2 DES 诱变部分结果

菌号	镜检情况				平皿测抗				摇瓶发酵高峰菌数(亿/毫升)	摇瓶发酵终了菌数(亿/毫升)	pH
	芽孢形态	芽孢数(%)	晶体形态	晶体数(%)	1	2	3	4			
20-1	整齐	90	菱形	60	±	+	+	+	38	32.3	8.0
20-2	整齐	90	菱形	60	±	+	+	+	36.9	34.6	8.2
22-1	较整齐	90	菱形	60	±	+	+	+	41	38.7	8.2
22-2	较整齐	90	菱形	60	±	+	+	+	35	31.7	7.5
2-1	整齐	98	圆形	70	—	+	+	+	40	37.8	
2-2	整齐	98	圆形	70	—	+	+	+	43	39.6	

注: 表 2 中 20, 22, 2 号均为抗株编号, 20-1 为加 4 型噬菌体, 22-1 为加 3 型噬菌体, 2-1 为加 2 型噬菌体。20-2, 22-2, 2-2 均为不加噬菌体。